



Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
 Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS
 Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
 kalibrační laboratoř č. 2275 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC
 17025:2018
 telefon 286 019 478, 286 019 479, 286 019 482 e-mail: cervenka@tzus.cz



KALIBRAČNÍ LIST č. 090 – 062403

Zakázka	Z090240237
Měřidlo/Kalibrovaná položka	Tvrdoměr Original Schmidt
Výrobce	Proceq SA, Švýcarsko
Typ	OS8000 N
Výrobní číslo	SL01-003-1928
Zákazník	KSGP s.r.o., Příbram na Moravě 186, 664 84 Příbram na Moravě
Datum přijetí	23. dubna 2024
Datum provedení kalibrace	15. května 2024
Místo provedení kalibrace	Laboratoř TIS
Teplota prostředí	(24,0 ± 1,0)°C
Kalibroval	Josef Červenka – technik oboru tvrdost
Etalon	Kovadlina Proceq 01, v.č. E 05/191
Použitá metoda měření	Interní předpis IP 0960K001
Střední hodnota odskoku požadovaná výrobcem	81,0 ± 2 R_k
Střední hodnota odskoku	81,8 R_k z 10 měření
Rozšířená nejistota	± 0,8


Kalibrované měřidlo vyhovuje parametrům požadovaným výrobcem.
 Při vyjádření bylo respektováno ochranné pásmo o velikosti nejistoty měření
 v souladu s kapitolou 4.2.1 dokumentu ILAC G8.

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2022.

Poznámka: Výsledky měření platí pouze pro kalibrovanou položku, uvedenou v Kalibračním listu. Kalibrační list nesmí být bez písemného souhlasu kalibrační laboratoře rozmnožován jinak než celý.

V Praze dne 15. května 2024




Josef Červenka
 vedoucí kalibrační laboratoře

Konec kalibračního listu